

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Addolcitori Ge AvantaPure®

Modello	Attacchi	Portata mc/h	Resina lt.	Ciclica mc/°f		Ciclica a 30°f		Consumo sale Kg.		Dimensioni mm.			Peso kg.
				Medio	Max	Medio	Max	Medio	Max	A	B	C	
Ge Avantapure8	1"	1.5	8	40	48	1.3	1.6	1.6	2.5	324	571.5	648	22
Ge Avantapure15	1"	1.8	15	75	90	2.5	3	2.7	3.7	324	571.5	1130	35
Ge Avantapure30	1"	2.4	30	125	150	4.1	5	4.5	6.3	324	571.5	1130	50

Caratteristiche :

Materiali di fabbricazione

- Valvola :noryl
- Bombola :polietilene rinforzato con fibra di vetro
- Resina :cationiche forti lavate a vapore ad alta capacità di scambio
- Carenatura :polietilene HD

Accessori di serie

- Miscelatore micrometrico della durezza residua (D.M.25 del 07.02.2012)
- Valvola salamoia a doppia sicurezza nella carenatura per impedire traboccamenti.
- By-pass manuale per il rapido collegamento alla rete idrica.
- Test kit di analisi della durezza dell' acqua.

Accessori opzionali

- Dispositivo STERIL/EL per la disinfezione della resina a norma D.M.25 del 07.02.2012 (si rende necessario per l' utilizzo d' acqua potabile)

Dati Tecnici :

- Pressione di collaudo :7Bar
- Pressione di esercizio :3-4Bar
- Pressione minima di esercizio :1.5Bar
- Tensione di alimentazione :220 V -50Hz trasformata 24 Volts
- Temperatura minima :+4°C
- Temperatura massima :+40°C

Tutti i componenti dell' addolcitore Ge AvantaPure sono atossici e idonei al trattamento domestico di acque potabili (D.M.25 del 07.02.2012)

